



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand  
pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SESSION 2012

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE  
**ÉBÉNISTE**

**EP3**  
**FABRICATION D'UN OUVRAGE**  
**D'ÉBÉNISTERIE**

**BARÈMES DE CORRECTION**

Ce dossier comprend :

- le barème de correction du sujet ;
- le barème de correction de l'épreuve d'usinage.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE		Code examen : 12 EP3	
EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie		Session 2012	
BARÈMES		Durée : 21 heures	folio 1/1

N° du Candidat : .....	Nom / Prénom : .....
------------------------	----------------------

### BARÈME DE CORRECTION

<p><b><u>Piètement :</u></b>  Dimensions (800 x 350).  Queues d'aronde.  Queues droites.  Coupes d'onglet.  Position des tubes (200).  Équerrage.</p>	/2 /4 /4 /4 /2 /8  <b>Total</b> /24
<p><b><u>Caisson :</u></b>  Débord piètement (10).  Longueur de la niche (305 intérieur).  Respect du motif.  Équerrage (avec piètement).</p>	/2 /2 /2 /4  <b>Total</b> /10
<p><b><u>Partie coulissante :</u></b>  Longueur (370).  Largeur extérieure (148).  Coulissage.  Respect du motif.</p>	/2 /2 /4 /2  <b>Total</b> /10
<p><b><u>Placage:</u></b>  Qualité des joints (bandes en fil).  Qualité de l'incrustation (dessus).  Qualité des raccords (partie coulissante).</p>	/6 /6 /4  <b>Total</b> /16
<p><b><u>Finition :</u></b>  Massif (pas d'éclat, traces de colle...)  Placage (pas d'éclat, traces de colle...)</p>	/10 /10  <b>Total</b> /20
<b>Total</b>	<b>/80</b>
<b>TOTAL</b>	<b>/160</b>

<b>CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE</b>	<b>Code examen : 12 EP3</b>
<b>EP3 Fabrication d'un ouvrage d'ébénisterie</b>	
<b>SUJET</b>	<b>Session 2012</b>
<b>Coefficient : 8</b>	<b>folio 1/1</b>
<b>Durée : 21 heures</b>	

Barème de correction de l'épreuve d'usinage		N° de série du candidat	
Document à joindre au centre d'examen en même temps que l'épreuve pratique.			
Remarque : L'examineur, durant l'épreuve, se limitera à l'observation des différents réglages et apposera une croix dans les colonnes « <i>poste d'observations</i> » et une note dans les colonnes « <i>poste de corrections</i> ».			
POSTE D'OBSERVATIONS		BON	FAUX
1) Établissement sur le plat de la pièce.			
2) Établissement pour symboliser l'emplacement de la feuillure.			
3) Choix de la fraise.			
4) Maitrise du réglage en hauteur.			
5) Maitrise du réglage en profondeur.			
6) Rondelles de table adaptée (espace).			
7) Guide continu.			
8) Protection mise.			
9) Protection des oreilles			
10) Bleu de travail adapté			
NOTE		/10	
POSTE DE CORRECTIONS		BON	FAUX
1) Profondeur de la feuillure 12 mm.			
2) Épaisseur de la joue 5 mm.			
3) Mise en route de l'aspiration.			
4) Travail en sécurité (poussoir).			
5) Temps respecté.			
NOTE		/10	
RÉCAPITULATIF : note d'observation + note d'usinage		NOTE	/20
Signature des correcteurs :			

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE		Code examen : 12 EP1	
Épreuve d'usinage		Session 2012	
Barème de correction	Coefficient : 1	Durée : 0h30	folio 3/3